

**Capitolato speciale d'appalto**

Descrizione della lavorazione o fornitura

Realizzazione del Door Fan Integrity Test per[descrizione dell'intervento es. collaudo locale sala server]....., con la metodologia e le apparecchiature adeguate secondo le norme UNI 10877, ISO 14520 e UNI 15004, l'impiego di personale certificato livello 1 e 2 e rilascio del certificato.

Prescrizioni tecniche

Modalità di esecuzione della lavorazione:

Il Door-Fan-Integrity-Test simula il comportamento del gas dopo una scarica, determina le perdite all'interno del locale e valuta il tempo in cui la concentrazione del gas rimane ad un livello sufficiente.

Per mezzo di un software particolare è possibile calcolare l'ELA ed il BCA.

Sul sito occorre programmare una prova di ermeticità. Tale prova consiste nel misurare la tenuta dell'ambiente al fine di calcolare il tempo di ritenzione del gas nello stesso ambiente. Questo intervento è effettuato a mezzo di strumentazione certificata.

Le prove saranno eseguite con la seguente apparecchiatura:

- Gruppo ventilatore: formato da un telaio che una volta inserito, sigilla un'apertura di accesso del volume protetto, e da uno o più ventilatori a velocità variabile, con la possibilità di operare a bassa portata, in grado di fornire una pressione differenziale non minore di 25 Pa attraverso i limiti del volume protetto.
- Due dispositivi di misurazione della pressione: uno per misurare la pressione differenziale del volume protetto e uno per misurare la pressione di flusso del ventilatore.
- Tubazioni flessibili: per collegare i dispositivi di misurazione della pressione.
- Matite di fumo chimico e/o generatore di fumo.
- Due termometri per misurare le temperature ambiente.
- Cartelli, con scritto "Non aprire - Prova a pressione in corso" e "Non chiudere - Prova a pressione in corso"

L'attività si intende a corpo e comprende tutti gli oneri necessari per la realizzazione del test, il rilascio del certificato, compresi quindi i sopralluoghi, gli incontri con personale tecnico e quant'altro indispensabile.



<i>Norme di misurazione della lavorazione:</i>	A corpo	
<i>Ordine da tenersi nello svolgimento di specifiche lavorazioni:</i>	Esecuzione del test e rilascio del certificato.	
<i>Requisiti/specifiche</i>	Requisiti: UNI 8289:1981	Dettaglio requisiti: UNI 8289-2:1983
<i>Requisiti di accettazione di materiali e componenti</i>	UNI 10877, ISO 14520, UNI 15004	
Documentazione da presentare per approvazione		
Descrizione di tutti gli interventi necessari e delle soluzioni software offerte.		
Documentazione da presentare per collaudo		
Certificato di prova.		
Misure, opere ed apprestamenti per la sicurezza		
Diretti	Dispositivi di protezione individuale in particolar modo caschetto, guanti, occhiali in caso di sopralluogo	
Specifici	Non applicabile	